



MAXSTM
WOOYOUNG

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ НА ТЕРРИТОРИИ РФ – КОМПАНИЯ ООО «ПЕГАС-РУС»

■ pegas-rus.ru





> Обращение руководства компании

Основываясь на честности, лояльности, доверии и строгом соблюдении требований заказчиков, компания Wooyoung предпринимает все усилия, чтобы гарантировать поставку лучшей продукции и оперативное предоставление послепродажного обслуживания. Следовательно, благодаря повышению производительности, мы гарантируем вам высокую прибыльность – залог вашего процветания. Мы всегда внимательно относимся ко всем обращениям и предложениям наших клиентов. Основанная в 1989 году компания Wooyoung, специализирующаяся на производстве дисковых пил и ленточнопильных станков, занимает лидирующее положение на рынке данного оборудования.

В 21 веке компания Wooyoung, девиз которой: "Нет ничего невозможного", применяет комплексный подход, сочетающий в себе инновации и смелые идеи. Она привлекает самых высококвалифицированных и опытных специалистов для исследований и разработки новой продукции, а также для совершенствования технологий. Wooyoung стремится стать мировым лидером в своей области и заслужить уважение клиентов.



English

> История

- 1989 | Февраль – Основание компании WooYoung
- 1991 | Июнь – Открытие филиала в городе Пусан
- 1998 | Июль – Расширение линии по производству отрезных станков и ленточных пил
Сентябрь – Изменение названия компании на Woo Young Industry Co., Ltd
- 2002 | Март – Выпуск собственного бренда MAXS
Июль – Открытие филиала в городе Сихва
- 2003 | Март – Сертификация в соответствии с ISO 9001
- 2006 | Февраль – Сертификация в соответствии с CE
Сентябрь – Получение сертификата по снижению выбросов вредных веществ
- 2008 | Октябрь – Получение сертификата на поворотное устройство для обрабатываемого материала
- 2009 | Февраль – Разработка высокопроизводительного режущего станка для резки алюминия с двумя дискообразными режущими элементами
- 2011 | Апрель – Первая корейская компания, которая стала участником объединения AMADA
- 2015 | Июнь – Разработка дискообразной одноходовой системы подачи материала
- 2018 | Февраль – Разработка фрезерного станка с двумя шпиндельными бабками
- 2021 | Февраль – Разработка высокопроизводительного ленточнопильного станка серии MAXS-A
Июль – Разработка высокопроизводительного режущего станка с дисковой пилой для резки черных металлов (латуни, алюминия)



> Содержание

- 08 Серия MAXS-A**
Высокопроизводительные автоматические ленточнопильные станки для резки металла
MAXS-330A / MAXS-500A / MAXS-560A / MAXS-650A
- 10 Серия H**
Автоматические ленточнопильные станки для резки металла
H-330HFA / H-500HFA / H-560HFA / H-600HFA
- 11 Серия H**
Станки для пакетной резки
H-620HFA
- 12** Станки консольного типа [Поворотные]
S-4532A, S-6545A / S-4532B, S-6545B
- 13** Станки для нарезки фланцев / колец
S-800T / S-1300T
- 14 Серия H**
Автоматические ленточнопильные станки для тяжелого режима эксплуатации
H-8070HFA / H-1110HFA / H-1300HFA
- 16 Серия H**
Полуавтоматические ленточнопильные станки для тяжелого режима эксплуатации
H-1110 / H-1300 / H-1816
- 18** Ленточнопильные станки portalного типа для резки стали
HG-1800 / HG-2500 / DHG-2500
- 20** Ленточнопильные станки portalного типа для резки алюминиевых слитков и блоков
HGAL-3000 / HGAL-3500
- 22** Вертикальные отрезные станки (для резки прутков круглого сечения/блоков)
VBS-100R (для прутков круглого сечения) / VBS-1818-5 / VBS-2020-5
- 23** Вертикальный отрезной станок для резки круглых заготовок
VBS-380AL



Серия MAXS-A

Высокопроизводительные полностью автоматические ленточнопильные станки для резки металла

МОДЕЛЬ: MAXS-330A / MAXS-500A / MAXS-560A / MAXS-650A

<MAXS-560A>



English

■ ОПЦИЯ



(Транспортер для стружки)



■ УСТРОЙСТВА

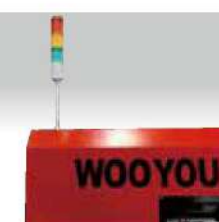


Направляющая LM для снижения вибрационной нагрузки и повышения

Направляющий рычаг для автоматического перемещения



Программы ЧПУ для автоматической резки



Световая колонна



Устройство с датчиком отклонения



Полное ограждение и защитное устройство для блокировки

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей		Параметры пильное полотна			Мощность двигателя			Объем бака		Ход при подаче (мм)	Рабочая высота (мм)	Размер (ШхДхВ)	Вес оборудования (т)
	● (мм)	■ (мм)	Размер (мм)	Скорость (м/мин)	Тип привода	Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ	Гидравлический	СОЖ				
MAXS-330A	10~330	10x10~400x330	4242x34x1,1 т	16~100	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	3,7 кВт	2,2 кВт	0,1 кВт	60л	80л	500	700	2650X2100X1800	3
MAXS-500A	10~500	10x10~560x500	5450x41x1,3 т	16~100	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	5,5 кВт	2,2 кВт	0,1 кВт	80л	90л	500	730	3100X2200X2150	3,5
MAXS-560A	10~560	10x10~615x560	6600x54x1,6 т	16~100	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	7,5 кВт	2,2 кВт	0,18 кВт	90л	90л	400	800	3600X2300X2400	5,5
MAXS-650A	100~650	100x100~650x650	7600x54x1,6 т	35~110	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	7,5 кВт	2,2 кВт	0,2 кВт	90л	90л	660	850	3700x2635x2980	6,5

Серия Н

Полностью автоматические ленточнопильные станки для резки металла

МОДЕЛЬ : Н-330НФА / Н-500НФА / Н-560НФА / Н-600НФА

<Н-330НФА>



English

Серия Н

Станки для пакетной резки

МОДЕЛЬ : Н-620НФА



■ УСТРОЙСТВА



■ УСТРОЙСТВА



(Панель управления)



(Зажимное приспособление по всей длине хода)



(Автоматический гидравлический привод полотна)



(Вертикальное зажимное приспособление)

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей		Параметры пильное полотна			Мощность двигателя			Объем бака		Ход при подаче (мм)	Рабочая высота (мм)	Размер (ШхДхВ)	Вес оборудования (т)
	● (мм)	■ (мм)	Размер (мм)	Скорость (м/мин)	Тип привода	Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ	Гидравлический	СОЖ				
Н-330НФА	10~330	10x10~400x330	4242x34x1,1 т	15~85	Гидравлический	3,7 кВт	2,2 кВт	0,1 кВт	60 л	80 л	500	700	2300x2250x1700	2,5
Н-500НФА	10~560	10x10~560x500	5450x41x1,3 т	15~85	Гидравлический	5,5 кВт	2,2 кВт	0,1 кВт	80 л	90 л	500	730	2850x2150x2100	3
Н-560НФА	10~560	10x10~615x560	6600x54x1,6 т	15~85	Гидравлический	7,5 кВт	2,2 кВт	0,18 кВт	90 л	140 л	400	800	3350x2100x2300	5
Н-600НФА	10~600	10x10~620x600	6560x41x1,3 т	15~85	Гидравлический	5,5 кВт	2,2 кВт	0,18 кВт	95 л	150 л	400	760	3300x2250x2400	4
Н-620НФА	10~620	10x10~620x600	6560x54x1,6 т	15~85	Гидравлический	7,5 кВт	2,2 кВт	0,18 кВт	95 л	150 л	1000	775	3300x3350x2400	5

Консольные станки поворотного типа

МОДЕЛЬ : S-4532A, S-6545A / S-4532B, S-6545B

<СТАНОК ДЛЯ КОСОУГОЛЬНОЙ РЕЗКИ В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ>



<СТАНОК ДЛЯ КОСОУГОЛЬНОЙ РЕЗКИ В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ>

Станок для нарезки фланцев / колец

МОДЕЛЬ : S-800T / S-1300T



■ МАТЕРИАЛ



■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей				Параметры пильное полотна			Мощность двигателя			Объем бака		Ход при подаче (мм)	Рабочая высота (мм)	Размер (ШхДхВ)	Вес оборудования (т)
	Угол резания 0°		Угол резания 45°		Размер (мм)	Скорость (м/мин)	Тип привода	Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ	Гидравлический	СОЖ				
	● (мм)	■ (мм)	● (мм)	■ (мм)												
S-4532A	30~320	450(Ш)х320(В)	30-300	300(Ш)х270(В)	4570х34х1,1 т	24-85	Гидравлический	3,7 кВт	2,2 кВт	0,1 кВт	80 л	80 л	500	810	2555х2650х1480	3
S-4532B	30~320	450(Ш)х320(В)	30-300	300(Ш)х270(В)	4570х34х1,1 т	24-85	Гидравлический	3,7 кВт	2,2 кВт	0,1 кВт	80 л	80 л	500	850	2810х3450х1530	4
S-6545A	10-450	650(Ш)х450(В)	10-450	450(Ш)х450(В)	6840х41х1,3 т	15-85	Гидравлический	5,5 кВт	2,2 кВт	0,18 кВт	95 л	150 л	700	800	3182х3177х2951	6
S-6545B	10-450	650(Ш)х450(В)	10-450	450(Ш)х450(В)	6840х41х1,3 т	15-85	Гидравлический	5,5 кВт	2,2 кВт	0,18 кВт	95 л	150 л	700	800	3555х4067х2990	7

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей	Параметры пильное полотна			Мощность двигателя				Объем бака		Ход при подаче (мм)	Рабочая высота (мм)	Размер (ШхДхВ)	Вес оборудования (т)	
	Высота (мм)	Размер (мм)	Скорость перемещ. (м/мин)	Скорость вращения (м/мин)	Тип привода	Главный	Вращение	Гидравлический насос	Насос СОЖ	Гидравлический					СОЖ
S-800T	Ф300 Ш 800	7240х54х1,6	33,6	38,62	Гидравлический	7,5 кВт	3,7 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	80л	130л	800	1099	3785х3140х3190	6
S-1300T	(1)800=1300	7820х54х1,6	33,6	38,62	Гидравлический	7,5 кВт	3,7 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	80л	130л	800	1224	4015х3155х3620	8

Серия Н

Автоматические ленточнопильные станки для тяжелого режима эксплуатации

МОДЕЛЬ: Н-8070НФА / Н-1110НФА / Н-1300НФА

<Н-1300НФА>



English



[Функция измерения глубины резки материала]

■ УСТРОЙСТВА



(Панель управления)



(Планетарный редуктор)



(Устройство для уменьшения вибрации и шума пилы)



(Автоматический гидравлический привод полотна)



(Подвижный гидравлический направляющий рычаг полотна)

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей		Параметры пильного полотна			Мощность двигателя			Объем бака		Ход при подаче (мм)	Рабочая высота (мм)	Размер (ШхДхВ)	Вес оборудования (т)
	● (мм)	■ (мм)	Размер (мм)	Скорость (м/мин)	Тип привода	Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ	Гидравлический	СОЖ				
Н-8070НФА	250~700	250x10~800x700	8000x54x1,6 т	15~75	Гидравлический	7,5 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	100л	110л	410	750	3850x2300x2800	9
Н-1110НФА	400~1000	400x10~1100x1000	11100x67x1,6 т	15~70	Гидравлический	11 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	150л	250л	500	835	5155x2610x3750	16
Н-1300НФА	550~1300	550x10~1300x1300	12300x80x1,6 т	15~45	Гидравлический	15 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	130л	180л	600	950	5620x3800x4300	23

Серия Н

Полуавтоматические ленточнопильные станки для тяжелого режима эксплуатации

МОДЕЛЬ: Н-1110 / Н-1300 / Н-1816



■ ОПЦИЯ



[Функция измерения глубины резки материала]



<H-1110>



English



■ УСТРОЙСТВА



(Панель управления)



(Планетарный редуктор)



(Устройство для уменьшения вибрации и шума пилы)



(Гидравлический привод полотна)



(Подвижный гидравлический направляющий рычаг полотна)

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей		Параметры пильное полотна			Мощность двигателя			Объем бака		Размер подводного стола (ДхШ) (мм)	Ход при подаче (мм)	Рабочая высота (мм)	Размер (ШхДхВ)	Вес оборудования (т)
	● (мм)	■ (мм)	Размер (мм)	Скорость (м/мин)	Тип привода	Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ	Гидравлический	СОЖ					
Н-1110	400~1000	400x10~1100x1000	11100x67x1,6 т	15~70	Гидравлический	11 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	150 л	250 л	1720x1150	500	835	5155x2610x3750	15
Н-1300	550~1300	550x10~1300x1300	12300x80x1,6 т	15~60	Гидравлический	15 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	130 л	180 л	2040x1400	600	800	5650x2800x4150	20
Н-1816	650~1600	650x10~1800x1600	15900x80x1,6 т	15~60	Гидравлический	15 кВт	3,7 кВт	0,4 кВт	180 л	300 л	2000x1968	800	880	7200x3050x5100	30

Ленточнопильные станки портального типа для резки стали

МОДЕЛЬ: HG-1800 / HG-2500 / DHG-2500

<HG--2000>



English

Одинарный ▶



■ УСТРОЙСТВА



(Размер оборудования)



(Обрабатываемый материал)



(Транспортер для стружки)

■ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- (Пила с подвижной рамой)
- (Подъем и опускание рамы пилы с помощью ШВП и сервопривода с двигателем)
- (В системе охлаждения режущего элемента применяется смесь воды с СОЖ)
- (Лазерная система измерения)
- (Система зажима материала с 4 зажимными приспособлениями)
- (Автоматический транспортер для стружки)

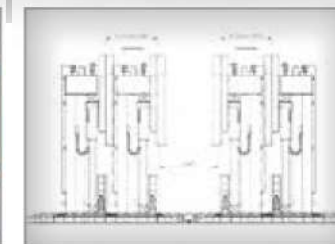
Двойной ▶



■ УСТРОЙСТВА



(Двойная шпиндельная бабка)



(Одновременная обработка)

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей (ШхДхВ) (мм)	Вес оборудования (т)	Размер (ШхДхВ) (мм)
HG-1800	Φ1600 / □1800x2000x1600	48	7000x11600x5900
HG-2500	2500x6000x2500	85	7640x11600x6565
DHG-2500	2500x4000x2500	160	7640x13200x6565

Ленточнопильные станки портального типа для резки алюминиевых слитков и блоков

МОДЕЛЬ: HGAL-3000 / HGAL-3500

<HGAL-3500>



English

■ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- (Подвижный опорный стол)
- (Для перемещения стола применяется реечная передача и сервопривод с двигателем)
- (Подъем и опускание рамы пилы с помощью ШВП и сервопривода с двигателем)
- (В системе охлаждения режущего элемента используется масляный туман и воздух)

■ ОПЦИИ

- (Накопитель для стружки всасывающего типа)
- (Автоматическое изменение угла расположения режущего элемента (0/90°) с помощью гидравлического цилиндра)
- (Автоматическое изменение угла наклона режущего элемента при горизонтальной резке)
- (Функция обрезки кромок)
- (Высокопроизводительный накопитель для алюминиевой стружки)
- (Вакуумное подъемное устройство с мостовым краном для выгрузки материала, максимальная грузоподъемность составляет 20 тонн)

■ УСТРОЙСТВА



(Вакуумное подъемное устройство)



(Зажимное приспособление)



СТРУЖКА

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей (ШхДхВ) (мм)	Вес оборудования (т)	Размер (ШхДхВ) (мм)
HGAL-3000	3000X6000X1000	53,5	8310x15778x4482
HGAL-3500	3500x6000x1500	65	9160x15916x5271



<VBS-100R>



English

Вертикальные отрезные станки (для резки прутков круглого сечения/блоков)

МОДЕЛЬ : VBS-100R-6M (для прутков круглого сечения) / VBS-1818-5 / VBS-

Для резки блоков ▶



(Подвижная станина)



(Панель управления ЧПУ)



(Лазерная система измерения)



(Планетарный редуктор)

■ УСТРОЙСТВА



(Сенсорный экран)



(Устройство для защиты от наклона материала)



(Зажимное приспособление для кромок заготовок круглого сечения)



(Устройство подачи головной части заготовки)



(Зажимное приспособление для материала)

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей (мм)		Параметры пильное полотна			Мощность двигателя			Рабочая высота (мм)	Размер (ШхДхВ) (мм)	Вес оборудования (т)
	Высота	Длина	Размер (мм)	Скорость (м/мин)	Тип привода	Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ			
VBS-100R-6M	Ф100	6000	3720x41x1,3 т	15~60	Гидравлический	3,7 кВт	1,5 кВт	Смазка масляным туманом	1450	8900x3400x2700	2,5

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей (мм)			Параметры пильное полотна		Мощность двигателя			Ширина опоры стола (мм)		Высота стола (мм)	Высота оборудования (мм)	Вес оборудования (т)
	Высота	Ширина	Длина	Размер (мм)	Скорость (м/мин)	Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ	Наружная ширина стола	Внутренняя ширина стола			
VBS-1818-5	1800	1800	5000	11880x80	15~45	15 кВт	3,7 кВт	3/4	2000	1900	1900	5750	70
VBS-2020-5	2000	2000	5000	13000x80	15~50	15 кВт	3,7 кВт	3/4	3500	2000	1895	6250	65

Вертикальные отрезные станки для резки круглых заготовок (из алюминия)

МОДЕЛЬ : VBS-380AL



■ МАТЕРИАЛ



* Пожалуйста, запросите отдельно информацию об указанном выше оборудовании.



ООО «ПЕГАС – РУС»

**192019, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Качалова 7, оф. 214
8 (812) 670-88-16,
670-88-16
info@pegas-rus.ru**

**Офис в Москве:
ул. Маршала Рыбалко, 2 корп. 6, оф. 717
+7 (495) 357-59-00
msk@pegas-rus.ru
www.pegas-rus.ru**