



# MAXS™

## WOORYOUNG



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ  
СТАНКИ



WOORYOUNG [www.wyMaxs.com](http://www.wyMaxs.com)



## > Обращение руководства компании

Основываясь на честности, лояльности, доверии и строгом соблюдении требований заказчиков, компания Wooyoung предпринимает все усилия, чтобы гарантировать поставку лучшей продукции и оперативное предоставление послепродажного обслуживания. Следовательно, благодаря повышению производительности, мы гарантируем высокую прибыльность — залог вашего процветания. Мы всегда внимательно относимся ко всем обращениям и предложениям наших клиентов. Основанная в 1989 году компания Wooyoung, специализирующаяся на производстве дисковых пил и ленточнопильных станков, занимает лидирующее положение на рынке данного оборудования.

В 21 веке компания Wooyoung, девиз которой: "Нет ничего невозможного", применяет комплексный подход, сочетающий в себе инновации и смелые идеи. Она привлекает самых высококвалифицированных и опытных специалистов для исследований и разработки новой продукции, а также для совершенствования технологий. Wooyoung стремится стать мировым лидером в своей области и заслужить уважение клиентов.

ПРЕЗИДЕНТ WOORYOUNG Industry Co., LTD **Kwon Hyung – Jun**



English

## > История

- 1989 | Февраль – Основание компании WooYoung
- 1991 | Июнь – Открытие филиала в городе Пусан
- 1998 | Июль – Расширение линии по производству отрезных станков и ленточных пил  
Сентябрь – Изменение названия компании на Woo Young Industry Co., Ltd
- 2002 | Март – Выпуск собственного бренда MAXS  
Июль – Открытие филиала в городе Сихва
- 2003 | Март – Сертификация в соответствии с ISO 9001
- 2006 | Февраль – Сертификация в соответствии с CE  
Сентябрь – Получение сертификата по снижению выбросов
- 2008 | Октябрь – Получение сертификата на поворотное устройство для обрабатываемого материала
- 2009 | Февраль – Разработка высокопроизводительного режущего станка для резки алюминия с двумя дискообразными режущими элементами
- 2011 | Апрель – Первая корейская компания, которая стала участником объединения AMADA
- 2015 | Июнь – Разработка дискообразной одноходовой системы подачи материала
- 2018 | Февраль – Разработка фрезерного станка с двумя шпиндельными бабками
- 2021 | Февраль – Разработка высокопроизводительного ленточно-пильного станка серии MAXS-A  
Июль – Разработка высокопроизводительного режущего станка с дисковой пилой для резки черных металлов (латуни, алюминия)



## > Содержание

- 08** | **Серия WY**  
Дисковые отрезные станки  
WY-75S / WY-90S / WY-120S / WY-130S
- 10** | **Серия WY**  
Дисковые отрезные станки  
WY-160S / WY-180S / WY-230S / WY-300S
- 12** | **Серия WY-AL**  
Дисковые отрезные станки для резки алюминия  
WY-75AL / WY-90AL / WY-120AL / WY-130AL / WY-160AL
- 14** | Решение для загрузки и разделения материала  
Автоматическая система с транспортером / Автоматическая  
роботизированная система
- 16** | Дисковые отрезные станки для резки блоков из стали и  
нержавеющей стали для тяжелого режима эксплуатации  
PL-4532/PL-7016/PL-12600
- 18** | Фрезерный станок с двумя шпиндельными бабками  
WY-480M



# Серия WY

Дисковые отрезные станки

**МОДЕЛЬ :** WY-75S / WY-90S / WY-120S / WY-130S

&lt;WY-75S&gt;



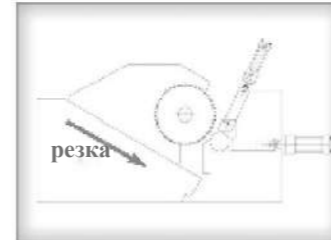
English

&lt;WY-120S&gt;



English

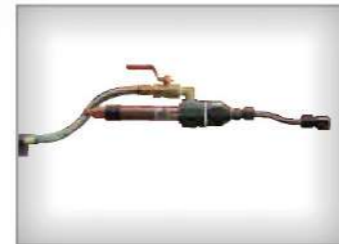
■ НАКЛОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



■ ОПЦИЯ



(Туманоуловитель)



(Устройство охлаждения режущего элемента)

■ УСТРОЙСТВА



(Сенсорный экран)



(Порошковый тормоз)



(Гидравлический блок)



(Транспортер для стружки)

## ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей (мм)	Длина резания (мм)	Мощность двигателя (кВт)	Размер режущего элемента (мм)	Ход (мм)	Длина обрезки (мм)	Мин. размер остатка материала (мм)	Требуемая мощность (кВт)	Вес оборудования (т)	Размер (ШхДхВ) (мм)
<b>WY-75S</b>	Ф10~75/□55	10-6,000	7,5 кВт х6Р	Ф285х2,00 т хФ32	0-700	10-99	От 25	16	3	2910х8040х2570
<b>WY-90S</b>	010-90/□63	10-6,000	7,5 кВт х6Р	Ф315х2,25 т хФ32	0-700	10-99	От 30	16	3,5	2910х8040х2570
<b>WY-120S</b>	020-120/□85	10-6,000	15 кВт х6Р	Ф380х2,60 т хФ50	0-800	10-99	От 35	28	5,5	3190х8755х2550
<b>WY-130S</b>	03 030/095	10-6,000	15 кВт х6Р	Ф420х2,60 т хФ50	0-800	10-99	От 35	28	6	3190х8755х2550

# Серия WY

Дисковые отрезные станки

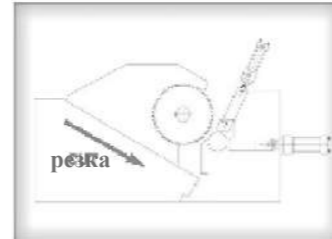
**МОДЕЛЬ :** WY-160S / WY-180S / WY-230S / WY-300S

<WY-160S>



English

■ НАКЛОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



■ НАКЛОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



■ ОПЦИЯ

■ УСТРОЙСТВА



(Туманоуловитель)



(Устройство охлаждения режущего элемента)



(Сенсорный экран)



(Порошковый тормоз)



(Гидравлический блок)



(Транспортер для стружки)

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей (мм)	Длина резки (мм)	Мощность двигателя (кВт)	Размер режущего элемента (мм)	Ход (мм)	Длина обрезки (мм)	Мин. размер остатка материала (мм)	Требуемая мощность (кВт)	Вес оборудования (т)	Размер (ШхДхВ) (мм)
WY-160S	Ф80-160/ □110 [Ф30- 60]	15-6000	15 кВт х6Р	Ф470х2,70 т хФ50	0-600	15-99	От 45	30	6,5	3315х8450х2661
WY-180S	Ф80-180/ □115 [Ф30- 80]	15-6000	18,5 кВт х6Р	Ф510х2,70 т хФ50	0-600	15-99	От 45	33,5	7	3315х8450х2661
WY-230S	Ф80~230/ □160	20-6000	37 кВт х6Р	Ф750х3,20 т хФ80	0-500	20-99	От 155	60	10	4465х9300х3038
WY-300S	Ф180-300/ □180-210	20-6000	45 кВт х6Р	Ф960х5,00 т хФ80	0-500	20-99	От 160	65	15	5500х4800х3690

# Серия WY-AL

Дисковые отрезные станки для резки алюминия

**МОДЕЛЬ :** WY-75AL / WY-90AL / WY-120AL  
WY-130AL/WY-160AL

<WY-75AL>



English



## Исполнения стола



Стандартное исполнение стола



Модифицированное исполнение стола

## Заготовки из алюминия



### ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Размер обрабатываемых деталей (мм)	Длина резки (мм)	Мощность двигателя (кВт)	Размер режущего элемента (мм)
WY-75AL	Ф10~75/□55	10-6,000	5,5 кВт х4Р	Ф285х2,00 т хФ32
WY-90AL	Ф10~90/□63	10-6,000	5,5 кВт х4Р	Ф315х2,25 т хФ32
WY-120 AL	Ф20~120/□85	10-6,000	15 кВт х6Р	Ф380х2,60 т хФ50
WY-130AL	Ф30~130/□95	10-6,000	15 кВт х6Р	Ф420х2,60 т хФ50
WY-160AL	Ф80~160/□110	15-6000	15 кВт х6Р	Ф470х2,70 т хФ50

### ■ УСТРОЙСТВА



(Сенсорный экран)

(Порошковый тормоз)

(Транспортер для стружки)

(Устройство охлаждения режущего элемента)

(Приспособление для защиты от сколов материала)

### ■ ОПЦИЯ

# Решение для загрузки и разделения материала

■ Автоматическая система с ленточно-цепным транспортером



01 Качающийся загрузочный стол



■ Автоматическая роботизированная система





Дисковые отрезные станки для резки блоков из стали и нержавеющей стали для тяжелого режима эксплуатации

**МОДЕЛЬ :** PL-4532/ PL-7016/ PL-12600



#### УСТРОЙСТВА



(Сенсорный экран)



(Туманоуловитель)



(Гидравлический блок)



(Система контроля длины)



(Система масляного тумана)

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Характеристики материала		Режущий элемент		Метод подачи материала	Мощность двигателя			Метод фиксации материала	Вес оборудования (т)	Размер (ШхДхВ) (мм)
	Размер обрабатываемых	Длина резания (мм)	Размер (мм)	Скорость (м/мин)		Главный	Гидравлический насос	Насос СОЖ			
PL-4532	45x320	15-2000	Ф285x2,00 т хФ32	80-180 управление с помощью инвертора	НАПРАВЛЯЮЩАЯ LM С СЕРВОДВИГАТЕЛЕМ И ШВП	7,5 кВт	2,2 кВт	Смазка масляным туманом	Гидравлический цилиндр	6	2870X3610X3510
PL-7016	70x1600	3000	Ф695x3,50 т х50	120 управление с помощью инвертора	НАПРАВЛЯЮЩАЯ LM С СЕРВОДВИГАТЕЛЕМ И ШВП	51,1 кВт	2,2 кВт	Смазка масляным туманом	Гидравлический цилиндр	60	5790x7660x2070
PL-12600	120x6000	6000	Ф710-Ф865	80-180 управление с помощью инвертора	НАПРАВЛЯЮЩАЯ LM С СЕРВОДВИГАТЕЛЕМ И ШВП	37,5 кВт	7,5 кВт	Смазка масляным туманом	Гидравлический цилиндр	120	12000x12000x1800

&lt;WY-480M&gt;



English

Фрезерный станок с двумя шпиндельными бабками

МОДЕЛЬ : WY-480M



## ■ ОПЦИЯ



(Автоматическое устройство для измерения материала)

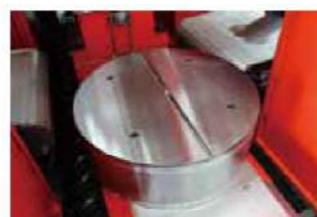
## ■ УСТРОЙСТВА



(Панель управления)



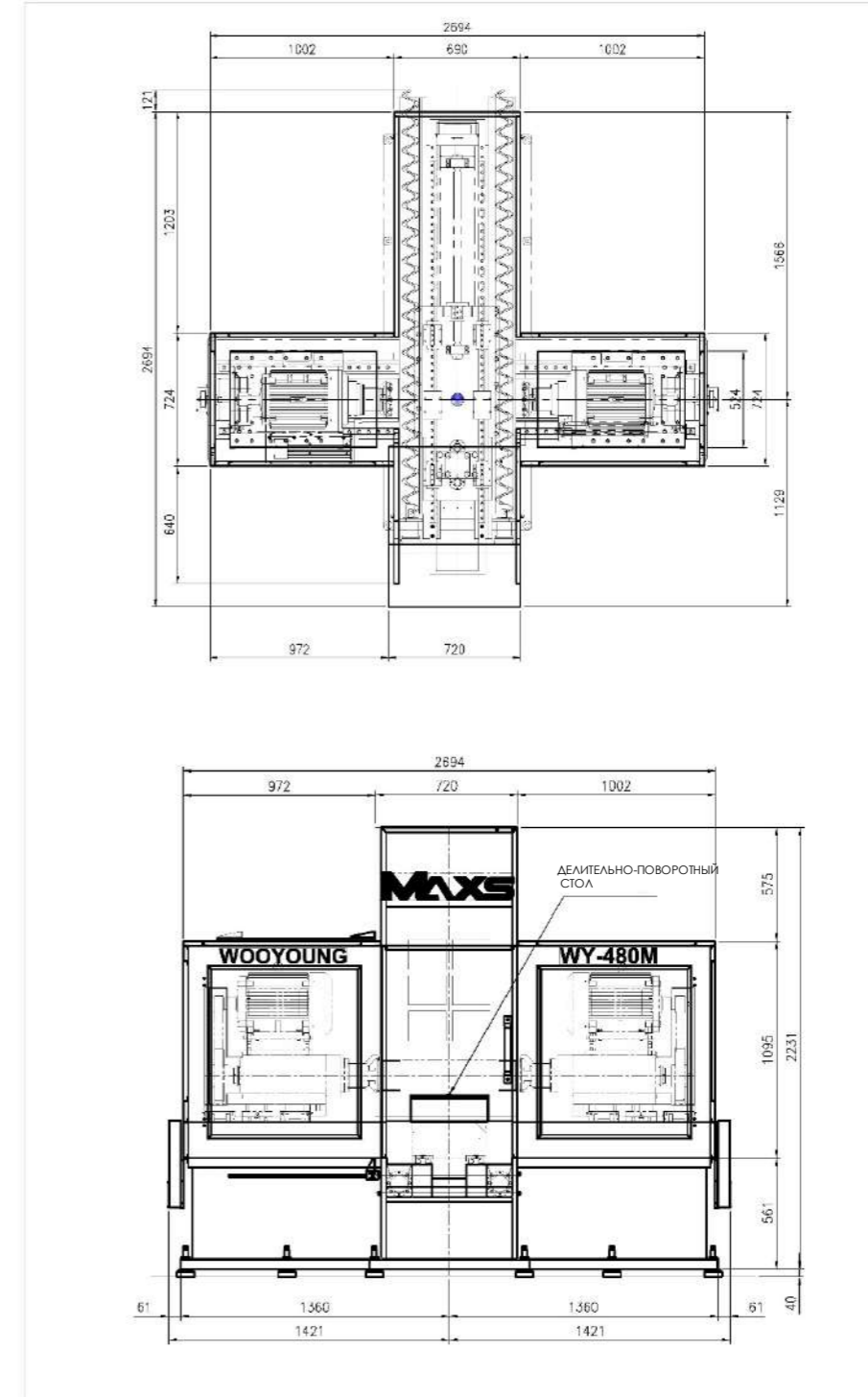
(Исполнение с подвижной шпиндельной бабкой)



(Изменение угла делительно-поворотного стола на 5°)

## ■ Компоновочный чертеж

• Единица измерения : мм



## ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Характеристики материала		Торцовая фреза		Метод подачи материала	Мощность двигателя				Метод фиксации материала	Вес оборудования (т)	Размер (ШхДхВ) (мм)
	Размер обрабатываемых	Длина резания (мм)	Размер (мм)	Скорость (м/мин)		Главный	Перемещение материала	Перемещение шпинделя	Делительно-поворотный			
WY-480M	□ 25-480	-150	Ф160	100-900 управление с	НАПРАВЛЯЮЩАЯ С СЕРВОДВИГАТЕЛЕМ И	11 кВт	2,5 кВт	1,4 кВт	2,5 кВт	Гидравлический цилиндр	8,5	2900x2850x2300



### **ООО «ПЕГАС – РУС»**

192019, г. Санкт-Петербург,  
ул. Профессора Качалова 7, оф. 214  
8 (812) 670-88-16,  
670-88-16  
[info@pegas-rus.ru](mailto:info@pegas-rus.ru)

Офис в Москве:  
ул. Маршала Рыбалко, 2 корп. 6, оф. 717  
+7 (495) 357-59-00  
[msk@pegas-rus.ru](mailto:msk@pegas-rus.ru)  
[www.pegas-rus.ru](http://www.pegas-rus.ru)